

**KULTALI DR. B.R. AMBEDKAR COLLEGE**

**Environmental Studies**

**(CC-2)**

**(Hons & Gen.)**

**The figure of the margin indicate full marks**

**(Attendance-10 & Internal assessment-10)**

**FM-50+30=80**

1. Prepare a project about your perception study on 'Impacts of *Amphan* Cyclone in your area'. State your opinion about the possible successful management for cyclonic hazard in your village.

তোমার এলাকায় আক্ষান এর প্রভাব সমন্ধে স্থানীয় মানুষের ধারণা নিয়ে প্রকল্প (project) তৈরী  
করো। ঘূর্ণিঝড় দুর্যোগ মোকাবিলা সফল পরিকল্পনা সমন্ধে তোমার মতামত বল।